FEBAC Europe BV
Röntgenweg 15
NL-6101 XD ECHT
Tel. +31 (0)475 39 62 97
Fax +31 (0)475 39 62 98
E-mail info@febac.eu
Web www.webshop-febac.eu

Verbesserungsvorschläge beim Arbeiten mit Ceriumoxyd

“Das Gemisch/ Pulver ist nicht dunkel genug und ist deshalb von minderer Qualität”.
Die Farbe des Pulvers richtet sich nach der Menge Praseodymium (Ein Bestandteil der seltenen Erde). Dessen Inhalt beeinflusst die Poliereigenschaften des Ceriumoxyds nicht.

“Das Gemisch erscheint/ fühlt sich dünn an und/oder ist nicht so cremig wie üblich”.
Manche Additive ändern das Gemisch. Diese Beimischungen werden hinzugefügt damit die Poliereigenschaften besser werden und sorgen dafür, dass das Cerium nach der Politur leichter von der Glasoberfläche abgespült werden kann. Damit dies besser kontrolliert werden kann empfehlen wir die Verwendung eines Baumé-Messgeräts (im Handel erhältlich). Eine andere Kontrolle ist nicht zuverlässig.

“Es scheint, dass ich mehr Ceriumoxyd beimischen muss um dieselbe Konzentration zu erreichen”.
Febac Ceriumoxyd wird aus unterschiedlichen Komponenten hergestellt. **Febac** Ceriumoxyd ist bei gleicher Qualität leichter im Gewicht, sodass es scheint als ob Sie mehr Volumen beimischen. Bitte beachten Sie, dass Ceriumoxyd per Kilo und nicht per Liter verkauft wird.

“Das Gemisch setzt sich am Boden ab, wenn die Mischvorrichtung abgeschaltet wird.”.
Ceriumoxyd ist schwerer als Wasser und sinkt auf den Boden wenn Pumpe/Mixer abgeschaltet werden. **Febac** Ceriumoxyd enthält jedoch Substanzen wodurch das Gemisch sich wieder leicht im Wasser auflöst wenn die Maschine wieder eingeschaltet wird.

“Ich habe Cerium hinzugefügt um die richtige Konzentration zu erreichen, jedoch das Pulver bleibt am Boden des Tanks”.
Wenn Sie Pulver hinzufügen, sollten Sie das Pulver auf die Oberfläche des Wassers zerstäuben, während Pumpe/Mixer laufen. Das Pulver wird nicht gut vermischt wenn das Wasser stillsteht oder wenn Wasser auf das Pulver gegossen wird.

“Was ist die korrekte Temperatur für die Politur”.
Es gibt keine korrekte Temperatur, jedoch für bessere Polierergebnisse sollte die Temperatur des Gemischs im Bereich zwischen 25°C bis 45°C liegen. Bei niedrigen Temperaturen kann die Politur weniger gut sein, während bei höheren Temperaturen die Verdunstung des Wassers für eine inkorrekte Konzentration sorgt, die Schleifscheiben nicht optimal funktionieren und es leicht zu Korrosion an der Maschine führen kann. Bei lang anhaltendem sehr warmem Wetter kann es erforderlich sein mit einer niedrigeren Konzentration zu arbeiten und so die Temperatur zu verringern. Dies wird dann jedoch zu einer niedrigeren Schleifgeschwindigkeit führen. Als Alternative kann auch ein zusätzliches Wasserkühlsystem eingesetzt werden.

“Wie kann ich dafür sorgen, dass der PH-Wert im Rahmen bleibt”.
Während der Politur steigt der PH-Wert auf 9 bis 11. **Febac** Ceriumoxyd wurde entwickelt um in diesem Bereich zu arbeiten. Falls der PH-Wert begrenzt werden soll, empfehlen wir Ihnen mit uns Kontakt aufzunehmen.

“Das Gemisch schäumt sehr”.
Hierfür kann es verschiedene Ursachen geben:
- Mangelhafte Tankreinigung.
- Kühlmittel vom Schleifkreislauf gelang in den Ceriumtank.
- Zu hohe Cerium Konzentration.
- Schlechte Wasserqualität.

Falls das Problem nicht gelöst werden kann, ist ein Antischäummittel erhältlich.

“Der Inhalt des Ceriumtanks riecht schlecht”.
Der schlechte Geruch kommt meistens von Filzresten oder Kühlmittelverschmutzung.
Der Tank sollte regelmäßig gereinigt werden und die Ursachen für die Verschmutzung sollten behoben werden.

Febac, Ihr zuverlässiger Werkzeugpartner, wünscht Ihnen viel Erfolg bei der Arbeit